

SNI 04-0857-1989

Bahan isolasi untuk mesin dan peralatan listrik, Klasifikasi



DAFTAR ISI

| | \mathbf{H} | alaman |
|----|---------------|--------|
| 1. | RUANG LINGKUP | 1 |
| 2. | DEFINISI | 1 |
| 3. | KLASIFIKASI | 1 |

KLASIFIKASI BAHAN ISOLASI UNTUK MESIN DAN PERALATAN LISTRIK

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi dan klasifikasi bahan isolasi untuk mesin dan peralatan listrik.

2. DEFINISI

- 2.1 Isolasi kelas Y ialah bahan-bahan yang dapat dipergunakan dengan baik untuk suhu maksimum yang diizinkan bagi isolasi kelas Y seperti tertera pada butir 3.3, antara lain isolasi yang terdiri dari katun, sutera, kertas dan sejenisnya, baik yang tidak diresapi (impregnated) oleh pernis maupun yang dicelupkan (immersed) dalam minyak.
- 2.2 Isolasi kelas A ialah bahan-bahan yang dapat dipergunakan dengan baik untuk suhu maksimum yang diizinkan bagi isolasi kelas A seperti tertera pada butir 3.3, antara lain isolasi yang terdiri dari katun, sutera, kertas dan sejenisnya, baik yang diresapi oleh pernis maupun yang dicelupkan dalam minyak.
- 2.3 Isolasi kelas E ialah bahan-bahan yang dapat dipergunakan dengan baik untuk suhu maksimum yang diizinkan bagi isolasi kelas E seperti tertera pada butir 3.3.
- 2.4 Isolasi kelas B ialah bahan-bahan yang dapat dipergunakan dengan baik untuk suhu maksimum yang diizinkan bagi isolasi kelas B seperti tertera pada butir 3.3, antara lain isolasi yang terdiri dari mika, asbes, serat gelas dan sejenisnya dengan zat pengikat yang sesuai.
- 2.5 Isolasi kelas F ialah bahan-bahan yang dapat dipergunakan dengan baik untuk suhu maksimum yang diizinkan bagi isolasi kelas F seperti tertera pada butir 3.3, antara lain isolasi yang terdiri dari mika, asbes, serat gelas dan sejenisnya, dengan zat pengikat yang sesuai seperti resin silikon alkid (silicon alkyd resin) dan lain-lain.
- 2.6 Isolasi kelas H ialah bahan-bahan yang dapat dipergunakan dengan baik untuk suhu maksimum yang diizinkan bagi isolasi kelas H seperti tertera pada butir 3.3, antara lain isolasi yang terdiri dari mika, asbes, serat gelas dan sejenisnya, dengan zat pengikat yang sesuai seperti resin silikon dan sejenisnya. Karet silikon atau resin silikon atau bahan lainnya berkarakteristik yang sama bila digunakan sendiri-sendiri dapat juga termasuk dalam kelas ini.
- 2.7 Isolasi kelas C ialah bahan-bahan yang dapat dipergunakan dengan baik untuk suhu maksimum yang diizinkan bagi isolasi kelas C seperti tertera pada butir 3.3, antara lain isolasi yang terdiri dari bungkal mika (block mica), asbes, perselen dan sejenisnya dengan atau tanpa zat pengikat yang sesuai.

3. KLASIFIKASI

3.1 Klasifikasi bahan isolasi untuk mesin dan peralatan listrik dinyatakan dalam kelas Y, A, E, B, F, H dan C sesuai dengan karakteristik panas masing-masing mesin dan peralatan listrik.

- 3.2 Bahan isolasi yang dapat digunakan dengan baik untuk suhu maksimum yang diizinkan bagi setiap kelas masing-masing disebut bahan isolasi kelas Y, A, E, B, F, H dan C.
- 3.3 Suhu maksimum yang diizinkan untuk setiap isolasi bagi mesin dan peralatan listrik pada tempat terpanasnya ialah seperti tertera pada tabel di bawah ini.

Tabel Suhu Maksimum yang Diizinkan

| Kelas isolasi | Suhu Maksimum yang Diizinkan (°C) |
|---------------|--------------------------------------|
| Y | 90 |
| \mathbf{A} | 105 |
| \mathbf{E} | 120 |
| ${f B}$ | 130 |
| \mathbf{F} | 155 |
| H | 180 |
| \mathbf{C} | di atas 180 |

3.4 Bahan-bahan yang termasuk dalam masing-masing kelas isolasi ialah seperti tertera pada tabel berikut.

Penggunaan bahan lainnya selain dari yang tertera pada tabel tersebut dapat digunakan sesuai dengan perkembangan teknologi.

Dalam tabel tertera bahwa bahan isolasi untuk setiap kelas terdiri dari daftar utama (principle list) dan daftar tambahan (subsidiary list). Daftar utama terdiri dari bahan-bahan yang secara umum sudah digunakan. Daftar tambahan terdiri dari bahan-bahan yang menurut beberapa percobaan dapat digunakan.

Tabel Bahan-bahan yang Termasuk dalam Masing-masing Kelas Isolasi

| Zat peresap yang dapat digu- nakan dalam pembuatan iso- lasi | 5 | Tidak diperlukan | Tidak diperlukan | |
|--|---|---|--|---|
| Zat pengikat, peresap atau pelapis untuk pem- buatan bahan isolasi | 4 | Tidak ada | Tidak ada | |
| Bahan isolasi | 3 | Katun Sutera alam Regenerasi serat selulosa Serat poliamida Kertas dan produk kertas Pressboard Serat yang divulkanisasi Kayu Resin anilin-formaldehid Resin urea-formaldehide | Poliakrilat Polietilen Polistiren Polivinilklorida (lembut & keras) Karet alam yang divulkaniser | |
| Utama dan Tambahan | 2 | Utama | Tambahan | • |
| Kelas | Н | > | | |

Tabel (lanjutan)

| | 2 | 8 | 4 | ũ |
|-----|----------|--|---|---|
| | | Katun Sutera alam Regenerasi serat selulosa *) Serat selulosa asetat *) Serat poliamida *) Kertas dan produk kertas *) Pressboard Serat yang divulkaniser Kayu | Tidak ada | Minyak kering modifikasi resin alam, sellak, kopal dan resin alam lainnya; larutan eter selulosa dan eter |
| ∢ | ייי | Tekstil yang divernis dari katun, sutera alam, regenerasi selulosa, selulosa asetat atau serat poliamida Kertas divernis. | Minyak kering - modifikasi alamiah atau vernis resin sintetis | Isolasi minyak dan dielektrik cairan sintetis. |
| | | — Lapisan kayu | Resin fenol - formaldehid | |
| | • 10 | Film selulosa asetat Film selulosa asetat butirat Resin poliester yang crosslinked Email kawat dari tipe resin oleo Email kawat dari resin poliamida | Tidak ada | |
| Таш | Tambahan | — Elastomer polikloropen — Elastomer butadin akrilonitril | Tidak ada | Yang tersebut diatas dan pada kelas suhu yang lebih tinggi |
| | | *) = bila diresapi atau dicelupkan dalam di | lielektirk cairan | |

Tabel (lanjutan)

| ĵ | | | Minyak - modifikasi aspal dan resin sintetis; resin poli- ester cross linked: resin | tersebut pada yang lebih tinggi | | |
|---|-------|---|---|--|---|--|
| | | Tidak ada | Formaldehida-melamin formaldehida fenol dan resin furfural fenol | Tidak ada | Minyak - modifikasi vernis resin alkid | |
| 3 | | — Email kawat dari polivinilformal poliuretan dan resin epoksi | — Dicetak dengan pengisi selulosa — Lapisan katun — Lapisan kertas | Resin poliester cross linked Film triasetat selulosa Film tereptalat polietilen Serat tereptalat polietilen | — Tekstil divernis tereptalat polietilen | |
| 2 | Utama | | 9) | Tambahan | | |
| ٦ | | | | டி | | |

Tabel (lanjutan)

| ĵ. | Minyak - modifikasi aspal- dan sintetik resin; resin poli- | ester cross linked; resin epok- si. (untuk kuat mekanis ter- tentu zat diatas kurang sesuai | mungkin diperlukan resin fenolik yang tidak dimodifikasi) Yang tersebut dalam kelas suhu yang lebih tinggi | | Yang tersebut diatas dalam kelas ini dan yang tersebut pada kelas suhu yang lebih | Section 1 |
|----|---|---|---|--|---|--------------------------------|
| 4 | Tidak ada | Minyak - modifikasi vernis resin sintetis | Sellak, aspal atau kompon bitumin. Minyak - modifikasi resin sin- tetik Resin alkid Resin poliester cross linked Resin epoksi | Resin formaldehida melamin Resin formaldehida fenol | Resin poliester cross linked | Tidak ada |
| 3 | - Serat gelas - Asbes | Tekstil divernis serat gelasAsbes divernis | — Mika built-up (dengan atau tanpa zat pembantu) | – Lapisan serat gelas – Lapisan asbes – Dicetak dengan pengisi mineral | - Dicetak dengan pengisi mineral | - Polimonoklorotrifluoroetilen |
| 2 | | | Utama | | Tambahan | |
| Н | | | M | | | |

Tabel (lanjutan)

| 2 | | Alkid, epoksi, poliester cross linked dan resin poliuretan | dengan ketahanan panas yang istimewa Alkid silikon dan resin fenolik silikon Yang tersebut pada kelas suhu yang lebih tinggi | | | Resin silikon yang berse- suajan. | | | |
|---|-------|---|---|---|---|---|---------------------|----------|--|
| + | | Tidak ada | Alkid, epoksi, poliester cross linked dan resin poliuretan dengan ketahanan panas yang istimewa. Resin alkid silikon. | Tidak ada | Resin silikon yang bersesuaian Elastomer silikon. | Resin silikon yang bersesuaian | Tidak ada | | |
| 3 | | - Serat gelas - Asbes | Tekstil divernis serat gelasAsbes divernis | Serat gelasAsbes | Tekstil divernis serat gelasAsbes divernis | Mika built-up (dengan atau tanpa zat pembantu) Lapisan serat gelas Lapisan asbes | – Elastomer silikon | | |
| 2 | Utama | | Tambahan | | | Utama | | Tambahan | |
| 1 | | | G-4 · | | | 工 | | | |

Tabel (lanjutan)

| Н | 2 | m | 4 | 3 |
|---|----------|---|---|---|
| Ç | Utama | - Mika - Porselen atau keramik lainnya - Gelas - Kuarts (Catatan: Suhu operasi tertinggi mungkin dibatasi oleh sifat-sifat fisis, kimiawi atau listrik) | Tidak ada | Pengikat anorgenis seperti gelas atau semen. |
| ر | | Treated glass fibre textile Treated asbestos Mika built-up | Resin silikon yang memiliki ketahanan panas istimewa (batas ketahanan diatas 225°C). | Resin silikon yang memiliki ketahanan panas istimewa (batas ketahanan diatas 225°C). |
| | Tambahan | — Politetrafluoroetilen (batas ketahanan diatas 225°C) | Tidak ada | |



BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN

Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail: bsn@bsn.go.id